



Gewicht 21,8kg

-0,3

+0,3

unbemaßte Kanten nach DIN ISO 13715

Projektion

Allgemeintoleranzen

spanend
spanlos

ISO 2768

-m
-c

t₂

a max.=12 mm

einseitig a>=0,6 x tmin

zweiseitig a>=0,4 x tmin

Freimasstoleranzen B und F nach DIN EN ISO 13920

Schweißnahtgüte DIN EN 1090-2 EXC 3

Vorbereitungsgrad P2 nach DIN EN ISO 8501-3

Spannungsarm gegläht

Einsatz geprüfter Schweißer nach ISO 9606-1

nein

alle ø

Ra 25

Korrosionsschutz

- Stückverzinkung, Schichtdicke mind. 85µm EN ISO 1461
- optional zusätzliche Pulverbeschichtung auf Stückverzinkung, Schichtdicke 60µm EN ISO 1461 und DIN 55633
- Korrosionsschutzklasse C2, C3

13	8	Senkschraube M6	DIN EN ISO 10642	A2	0,005	0,04		
12	4	Sechskantschraube M12x30	ISO 4017	8.8 tZn	0,04	0,16		
11	4	Scheibe 12	ISO 7089	200HV	0,006	0,024		
10	2	Deckel	Tkrz 1079 eigene Stückliste	S235JR	0,55	1,1		
9	1	Anschraubplatte	Tkrz 1078	S235JR	0,52	0,52		
8	1	Grundblech	Tkrz 1077	S235JR	0,41	0,41		
7	1	Deckblech	Tkrz 1076	S235JR	0,41	0,41		
6	1	Gewindeplatte	Tkrz 1075	S235JR	2,61	2,61		
5	1	Platte - Langloch	Tkrz 1099	S235JR	1,07	1,07		
4	2	Seitenblech	Tkrz 1098	S235JR	0,85	1,7		
3	1	Rohr - vertikal	Tkrz 1097	S235JR	10,47	10,47		
2	1	Rohr - horizontal	Tkrz 1096	S235JR	1,76	1,76		
1	1	Flanschschale	Tkrz 1095	S235JR	1,5	1,5		
Pos.	Stück	Benennung	Norm / Zeichnungsnummer	Werkstoff	kg/Stück	kg/Total		
1								
Nr.	Änderungen bzw. Ergänzungen			Datum	Name			
		DSA+ TYP 2 ds Böschungsmast Schweißgruppe Haltearm		Ersteller: DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe I.IPM bzw. I.IPF Europaplatz 1, 10557 Berlin				
Maßstab: 1:7,5		Haltearm		gemäß Typenstatik 2024				
				T k r z 1 0 9 4				
				Ausgabe vom: 22.05.2024				
				Ersatz für: -				